

SEPRAPOX 50®

Rapport d'Essai du Laboratoire Intecasa N° DT/84/19/8



DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 20°C	CPS	300
Densité à 20°C	g/cm³	1,05
Rapport des ingrédients	Parties en poids	3 : 1
Rapport des ingrédients	Parties en volumes	5 : 2
Temps de traitement à 10°C	h	1 1/2
Temps de traitement à 20°C	h	1
Temps de traitement à 30°C	h	1/4
Température min. de durcissement	°C	8
Hors poussière à 20°C	h	2
Possibilité de retouche à 20°C	h	0 - 12
Retrait en volume	%	3,5
Retrait linéaire	%	0,3
Dureté de pendule selon König	SEC	140-16
Dureté de crayon	h	2
Indice d'emboutissage	mm	2
Abrasion selon DIN 52108	cm³/50 cm²	3
Résistance à la pression	N/mm²	85
Résistance à la traction de pliage	N/mm²	45
Résistance à la traction	N/mm²	45
Module E à 20°C	N/mm²	2800
Déformation réversible à la charge de 15N/mm²	%	0,5
Température de verre	°C	57
Adhérence au béton après stockage à des températures variables	Rupture du béton.	
Dilatation thermique à 20°C	°C⁻¹	70.10⁻⁶
GAGT no. 54063, 54049		
Classe de toxicité 4		
Emballages	Kits de 1 & 5 kg	

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- A l'état durci, SEPRAPOX 50 résiste à l'eau, aux intempéries, eaux résiduaires, lessives, acides dilués, solutions salines, lubrifiants, carburants et huiles minérales.
- SEPRAPOX 50 ne jaunit presque pas.
- SEPRAPOX 50 résiste aux températures constantes et aux variations de température allant de -30°C jusqu'à +100°C à l'état sec et jusqu'à +50°C à l'état humide. SEPRAPOX 50 peut supporter momentanément une augmentation de 50%.

DOMAINES D'UTILISATION

- SEPRAPOX 50 d'une viscosité extrêmement faible avec grande capillarité, s'introduit dans les plus fines fissures, capillaires et pores.
- Pour cette raison, SEPRAPOX 50 est particulièrement indiqué comme résine d'injection pour le colmatage non élastique de fissures et joints de tous genres.
- Du fait de sa bonne pénétration dans les sous-couches poreuses, SEPRAPOX 50 est un apprêt de grande valeur parmi les systèmes d'enduction sans solvant.

MODE D'EMPLOI

- SEPRAPOX 50 est livré dans des rapports d'ingrédients coordonnés. Le durcisseur (composant II) est versé dans la résine (composant I). Veiller à ce que le durcisseur s'écoule complètement.

- Le mélange des deux composants se fera de préférence avec une foreuse à marche lente avec un fouet.
- Remuer soigneusement aussi depuis les bords et le fond pour que le durcisseur soit réparti uniformément aussi en profondeur.
- Mélanger jusqu'à ce que le mélange soit homogène, c'est à dire exempt de stries.
- La température du mélange des deux composants I et II doit être de 15 à 20°C. A des températures plus élevées, le temps de traitement est sensiblement raccourci.
- Après son application, SEPRAPOX 50 doit être protégé de l'humidité pendant 6 à 8 heures. Si durant ce laps de temps l'atmosphère est humide, la surface devient blanche et collante alors que la résine se trouvant dessous se durcit normalement.
- La couleur blanche et l'effet collant diminuent ou empêchent même l'adhérence d'une couche suivante.
- Il faut donc apporter une attention toute particulière à cela, si cette résine est employée comme résine d'apprêt.
- SEPRAPOX 50 peut être pulvérisé sans air, appliqué au rouleau ou au pinceau.

ETAT DE LA SOUS-COUCHE

- Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, débarrassées de badigeon, de poussière et de parties non adhérentes ; il ne doit pas y avoir de traces d'huile ou de graisse pouvant agir comme séparateur.
- Si nécessaire, la sous-couche sera décapée au sable, poncée brettelée.
- Le fer et l'acier doivent être dépouillés de rouille, de croûte de laminage, n'avoir aucune trace d'huile, de poussière ni de graisse.
- Le meilleur traitement sera le décapage au sable.

CONSOMMATION

Comme primaire :

Variable selon la rugosité, la porosité et la température du support : de 300 à 500 gr/m².

STOCKAGE

- Les deux composants peuvent être stockés séparément pendant au moins 1 an.
- La faculté de réaction des composants peut diminuer avec des stockages plus longs.
- Maintenir au frais et au sec.

EXEMPLES D'UTILISATION

- Si le revêtement ultérieur frais ne peut pas être posé sur la couche de fond fraîche, on répandra du sable siliceux (grain 0,8 à 1,2 mm ou 1,5 à 2,0 mm) sur la surface venant d'être enduite pour augmenter l'adhérence entre les deux couches.
- Après prise de la résine d'apprêt, il faudra balayer le sable siliceux non adhérent avant d'appliquer le revêtement.
- Pour des revêtements sur des surfaces lisses au ciment ainsi que sur le fer et l'acier, on peut choisir les systèmes suivants.

COMPORTEMENT PHYSIOLOGIQUE ET MESURES DE PRÉCAUTION

- Après durcissement, SEPRAPOX 50 est physiologiquement parfait. Le durcisseur (composant II) est corrosif. Donc, veiller à ce qu'il n'entre pas en contact avec la peau. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux.
- Les mains salies doivent être lavées au savon et avec beaucoup d'eau.