



INDICATIONS TECHNIQUES

Densité à 20°C	env. 1.8	kg/L
Vie en pot pour 1 kg de mélange		
à 10°C	4	h
à 20°C	2	h
à 30°C	3/4	h
Température min de durcissement	+ 8	°C
Durcissement complet à 20°C	7	jours
Résistance à la compression 20°C/7 jours	80 - 100	N/mm²
Résistance à la traction/flexion 20°C/7 jours	env. 30	N/mm²
Module d'élasticité à 20°C	env. 10	N/mm²
Résistance au décollement par fraction	Rupture du béton	
Couleur	Grise	
Emballage	Kit de 30 kg	

PRÉSENTATION

Revêtement de mortier sans retrait à 3 composants, sans solvant, à base de résine époxy avec durcisseur à base d'amine et de charge.

DOMAINES D'UTILISATION

Grâce à sa bonne fluidité et ses grandes qualités mécaniques, SEPRAPOX 231 convient particulièrement comme revêtement de sol dans les usines, c'est-à-dire dans les fabriques de machines, entrepôts et ateliers.

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- SEPRAPOX 231 durcit sans retrait et possède à l'état durci une très bonne résistance à la compression et à la traction/flexion, il résiste aux attaques chimiques des lessives, acides dilués, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures aliphatiques.
- SEPRAPOX 231 résiste aux intempéries et ne jaunit presque pas.
- SEPRAPOX 231 résiste aux températures constantes et variables de -300°C à +100°C à l'état sec et jusqu'à +500°C à l'état humide. Ces températures peuvent être de 50% plus élevées lors de sollicitations temporaires.

MODE D'EMPLOI

- SEPRAPOX 231 est livré dans des emballages prédosés.
- Le durcisseur (composant II) est versé dans la résine (composant I).
- Veiller à ce que tout le durcisseur s'écoule, le brassage des 2 composants s'effectuera avec une perceuse à marche lente avec spirale. Mélanger à fond aussi les bords et le fond pour que le durcisseur se répartisse bien dans la masse.
- La charge (composant III) est versée dans le mélange résine/durcisseur tout en remuant continuellement jusqu'à homogénéisation du mélange (environ 5 minutes).

- La température des composants sera de +15° à + 20°C lors du mélange. A des températures plus élevées, le temps d'application est sensiblement réduit.
- Une fois versé, le revêtement fluide sera étalé grossièrement avec une taloche dentée jusqu'à l'épaisseur désirée, puis aéré et réparti avec un cylindre à pointes.
- L'épaisseur optimale de la couche est de 4 à 5 mm.
- Si le support présente des inégalités importantes, il est recommandé de préparer celui-ci avec EUXIT 200, faute de quoi le revêtement fluide sera trop épais.
- Des endroits très poreux doivent être prétraités avec SEPRAPOX 50.

ETAT DU SUPPORT

- Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, résistantes, libres de lait de ciment, sans poussière et parties friables, sans huile, graisse ou autres impuretés qui pourraient faire office de couches de séparations.
- Si nécessaire, sabler, raboter ou boucharder préalablement le support.
- Le fer et l'acier doivent être sans rouille et calamine, sans huile, graisse, poussière ou autres impuretés qui pourraient faire office de couches de séparations. Le meilleur traitement préliminaire est le sablage.

STOCKAGE

- Les 2 composants, dans leurs emballages d'origine, peuvent se conserver pendant au moins 1 année.
- Les réactions des composants peuvent diminuer lors d'un stockage trop long.
- Garder le produit au sec et au frais.

RÉACTIONS PHYSIOLOGIQUES ET PRÉCAUTIONS

- SEPRAPOX 231 est, après durcissement, physiologiquement neutre. Éviter absolument le contact de la peau avec le durcisseur et la résine.
- Le durcisseur (Composant II) est corrosif. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux.
- Nettoyer la peau salie avec du savon et beaucoup d'eau.
- L'oeil touché sera lavé tout de suite et abondamment avec de l'eau et rincé avec une oeillette (en vente dans les drogueries).
- Consulter immédiatement un oculiste.

