



SEPRAPOR S 60[®]



PRÉSENTATION

- ♦ SEPRAPOR S 60 est un liquide fabriqué à base de résine de vinsol.
- ♦ C'est un entraîneur d'air puissant qui apporte des micropores d'air pendant le malaxage du béton qui donnent au béton durci, la résistance nécessaire au gel et aux sels.

DONNÉES TECHNIQUES

Aspect	liquide
Couleur	Brun foncé
Densité	1,02 kg/l $\pm$ 0,02
Valeur pH	5 - 7
Extrait sec	22 % – 25 %
Teneur en ions chlorures	< 0,1 %
Teneur en Na ₂ O équivalent	≤ 1,0 %

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- ♦ Facteur E / C réduit et maniabilité améliorée.
- ♦ Le transport du béton s'effectue sans ségrégation et sans ressuage.
- ♦ Béton résistant au gel et aux sels, par l'introduction contrôlée d'air occlus.
- ♦ Béton ayant une étanchéité accrue.

DOMAINES D'APPLICATION

SEPRAPOR S 60 est un agent entraîneur d'air pour

♦ Les bétons devant résister au gel :

- ✓ Ouvrage d'art;
- ✓ Béton en montagne;
- ✓ Béton routier ;
- ✓ Barrages;
- ✓ Places bétonnées;
- ✓ Pistes et chemins de roulement pour avions

- ✓ Murs de soutènement.
- ✓ Éléments préfabriqués en béton....

♦ Les bétons à granulométrie incomplète:

- ✓ Ajouté aux bétons difficiles à mettre en œuvre et à faible compacité, SEPRAPOR S 60 rend ces bétons plus maniables et plus compacts.

♦ Les bétons à démolage en continu :

- ✓ SEPRAPOR S 60 augmente la thixotropie du béton et permet la réalisation de bétonnage en continu.

MODE D'EMPLOI

- ♦ Ajouter SEPRAPOR S 60 directement dans l'eau de gâchage ou aux agrégats dans le malaxeur.
- ♦ Malaxer au moins pendant une minute.

Remarque:

♦ La production d'air occlus dépend :

- ✓ de la granulométrie et de la forme des agrégats
- ✓ de facteur E / C
- ✓ de la teneur en CP, par m³ de béton.
- ✓ de la durée du malaxage et de son intensité.

PRÉCAUTIONS

♦ La fabrication de béton devant résister au gel et aux sels nécessite une préparation minutieuse des travaux et une surveillance permanente.

♦ Un surdosage de SEPRAPOR S 60 peut conduire à une réduction de la résistance à la compression.

♦ En cas de contact avec la peau, laver à l'eau.

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Performances en bétons dosés à 350 kg par mètre cube de CPA 55 – CPA 45 & CLK

Désignation du béton	Dose du produit %	Type de ciment Utilisé	E/C	Slump cm	Air occlus global%
Témoin	0	CPA 55	0,50	3,5	2,2
Adjuvanté	0,09	CPA 55	0,47	4	6,0
Témoin	0	CPA 45 HTS	0,50	4	3
Adjuvanté	0,09	CPA 45 HTS	0,47	6	5,8
Témoin	0	CLK 45	0,50	4	2,2
Adjuvanté	0,09	CLK 45	0,47	6	5,7

LES RÉSISTANCES MÉCANIQUES DES BÉTONS ADJUVANTÉS SONT TOUJOURS AU MOINS ÉGALES À 80% DE CELLES DU TÉMOIN.

CONDITIONNEMENT

- ♦ Le SEPRAPOR S 60 est livré dans des bidons de 20 kg & des Fûts de 200 kg

STOCKAGE

- ♦ SEPRAPOR S 60 gèle à env. -5°C. Dégeler lentement le matériel gelé et bien remuer (ne pas dégeler directement sur le feu).

CONSERVATION

- ♦ SEPRAPOR S 60 se conserve dans son emballage d'origine, et dans des conditions normales, pendant deux ans.

DOSAGE

- ♦ 0,3 % à 1,0 % du poids du ciment. Ce pourcentage peut être augmenté dans certains cas.
- ♦ Le dosage exact est donné par les essais qui déterminent la quantité d'air occlus désirée. La quantité correcte d'air occlus doit être assurée sur le chantier.