



SEPRAPOX 60®

Rapport de l'Institut d'Hygiène Allemand / Rapport de l'Institut d'Hygiène Suisse
Rapport d'essai du Laboratoire GEOCISA Madrid

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 20°C	CPS	Env. 3000
Densité à 20°C	g/cm ³	1,40
Rapport de mélange	Parties en poids	4 : 1
Rapport de mélange	Parties en volumes	5 : 2
Temps de traitement à 10°C	h	1 1/2
Temps de traitement à 20°C	h	3 / 4
Temps de traitement à 30°C	h	1 / 4
Température min. de durcissement	°C	8
Hors poussière à 20°C	h	2
Praticable à 20°C	h	24
Durcissement complet à 20°C	jours	7
Possibilité de retouche à 30°C	h	5 - 24
Retrait en volume	%	2
Retrait linéaire	%	0,2
Résistance à la pression	N/mm ²	80
Résistance à la traction de pliage	N/mm ²	34
Résistance à la traction	N/mm ²	23
Module E à 20°C	N/mm ²	40000
Dilatation thermique à 20°C	°C ⁻¹	60.10 ⁻⁶
Dureté de pendule selon König	SEC	140 - 160
Dureté de crayon	h	2 - 3
Indice d'emboutissage	mm	2
Abrasion selon DIN 52108	cm ³ /50 cm ²	4
Température de verre	°C	60
Adhérence au béton après stockage à des températures variables Rupture du béton.		
Propriétés de décontamination selon DIN 24415 Très bonne.		
Couleurs selon VSLF	- Le 102 gris clair. - Le 103 (gris moyen - couleur béton) - Le 201 beige - Le 703 vert clair - Autres couleurs sur demande dès 100 kg	
GAGT no. 54063, 54049	- Classe de toxicité 4	
Emballage	- Kit de 6 kg	

MODE D'EMPLOI

- SEPRAPOX 60 est livré dans des rapports d'ingrédients coordonnés. Le durcisseur (composant II) est versé dans la résine (composant I).
- Veiller à ce que le durcisseur s'écoule complètement. Le mélange des deux composants se fera de préférence avec une foreuse à marche lente avec un fouet.
- Remuer soigneusement aussi depuis les bords et le fond pour que le durcisseur soit réparti uniformément.
- Mélanger jusqu'à ce que le mélange soit homogène (env. 5 minutes).
- Lors de la préparation de mastic SEPRAPOX 60, on ajoutera l'additif spécial (composant III) après le mélange décrit ci-dessus en remuant continuellement jusqu'à obtention de la plasticité désirée, dépendant de la température.
- Les temps de traitement indiqués pour SEPRAPOX 60 sont légèrement prolongés par l'adjonction de l'additif spécial.
- La température des composants I et II doit être de 15 à 20°C lors du mélange.
- A des températures plus élevées, les temps de traitement sont sensiblement raccourcis.
- Il faut absolument éviter l'humidité et les impuretés pendant les diverses opérations.
- Cela pourrait modifier l'adhérence des diverses couches. L'humidité dans les premières 3 à 5 heures après l'opération provoque un blanchiment de la surface.
- SEPRAPOX 60 peut être pulvérisé, appliqué au rouleau ou au pinceau. Avec le rouleau, il est conseillé de travailler avec un bac à rouleau. Il est recommandé d'appliquer le mastic SEPRAPOX 60 avec des taloches en acier.

ETAT DE LA SOUS-COUCHE

- Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, débarrassées de badigeon, de poussière et de parties non adhérentes ; il ne doit pas y avoir de traces d'huile ou de graisse pouvant agir comme séparateur.
- Si nécessaire, la sous-couche sera décapée au sable, poncée brettelée.
- Le fer et l'acier doivent être dépourvus de rouille, de croûte de laminage, n'avoir aucune trace d'huile, de poussière ni de graisse.
- Le meilleur traitement sera le décapage au sable.

STOCKAGE

- Les deux composants peuvent être stockés séparément pendant au moins 1 an.
- La faculté de réaction des composants peut diminuer avec des stockages plus longs.
- Maintenir au frais et au sec.

EXEMPLES D'UTILISATION

Pour des revêtements sur des surfaces liées au ciment ainsi que sur le fer et l'acier, on peut choisir les systèmes suivants :

1. Surfaces liées au ciment :

Traitement de la sous-couche comme décrit :

✓ Apprêt avec SEPRAPOX 50 ou 55 :

- Utilisation des matériaux dépendant de la capacité d'absorption de la sous-couche 300 à 500 g/m²
- Pour obtenir une adhérence optimale de la couche intermédiaire, il faudra répandre sur l'apprêt encore frais environ 3 kg de sable siliceux séché au feu, grain 0,5 à 0,75 mm ou 0,8 à 1,2 mm.

✓ 2 couches de SEPRAPOX 60 :

- Matériaux utilisés, 400 à 700 g/m² par opération et épaisseur de couche.
- Temps d'attente entre les diverses opérations max. 24 h à 20°C.

2. Fer et acier :

Traitement de la sous-couche par décapage au sable :

- ✓ Appliquer 2 à 3 couches de SEPRAPOX 60 jusqu'à suppression de tous les pores ;
- Matériaux utilisés, 300 à 400 g/m² par opération.
- La première couche sera recouverte de 2 à 3 kg de sable siliceux, grain 0,5 à 0,75 mm ou 0,8 à 1,2 mm.
- Temps d'attente entre les diverses opérations max. 24 h à 20°C.

COMPORTEMENT PHYSIOLOGIQUE ET MESURES DE PRÉCAUTION

- Après durcissement, SEPRAPOX 60 est physiologiquement parfait.
- Le durcisseur (composant II) est corrosif. Donc, veiller à ce qu'il n'entre pas en contact avec la peau.
- Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux. Les mains salies doivent être lavées au savon et avec beaucoup d'eau.
- Si des éclaboussures pénètrent dans l'œil, rincer à grande eau puis encore avec une œillère (en vente dans les drogueries).
- Aller tout de suite chez l'oculiste.

Remarques :

- Pour des raisons dépendant des matières premières, les couleurs des produits peuvent varier par rapport aux cartes d'échantillon.
- Le genre de la sous-couche et du traitement préliminaire influençant la teinte à l'état durci.



SEPRAPOX 60®

Rapport de l'Institut d'Hygiène Allemand / Rapport de l'Institut d'Hygiène Suisse
Rapport d'essai du Laboratoire GEOCISA Madrid



CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- SEPRAPOX 60 possède une grande dureté et résistance à l'abrasion avec très peu d'élasticité.
- Il résiste aux acides et aux lessives, aux solutions salines, à l'alcool ainsi qu'à beaucoup de solvants, à l'huile minérale, aux carburants et produits de graissage.
- SEPRAPOX 60 résiste aux intempéries et ne jaunit presque pas.
- SEPRAPOX 60 résiste aux températures constantes et aux variations de température allant de -30°C jusqu'à +100°C au contact avec les liquides.
- Les produits complétés (mortiers pigmentés) résistent jusqu'à +120°C à l'état sec et jusqu'à +80°C à l'état humide.
- Momentanément, augmentation possible de 20 à 30 %.
- Les revêtements en SEPRAPOX 60 peuvent être nettoyés avec jet de vapeur.
- La résistance chimique de SEPRAPOX 60 a été mesurée à 20°C sur des éléments d'essai en béton qui avaient été apprêtés avec SEPRAPOX 50, puis mastiqués et ensuite revêtus 2 fois avec SEPRAPOX 60.
- Durée de l'essai une année.

DOMAINES D'UTILISATION

- SEPRAPOX 60 est un produit universel de revêtement, physiologiquement impeccable pour les surfaces liées au ciment, telles que béton, crépi, ainsi que pour le fer et l'acier.
- SEPRAPOX 60 est surtout utilisé pour des revêtements protecteurs pour murs et sols d'entrepôts, de locaux de fabrication, pour des garages, piscines, récipients et silos, subissant des sollicitations chimiques et mécaniques et devant être particulièrement résistants à la lumière.
- Comme revêtement extérieur, SEPRAPOX 60 sert surtout à la protection d'éléments en béton contre le gel et sel antigel, par exemple dans des consoles de ponts.
- SEPRAPOX 60 peut être utilisé comme mastic pigmenté en y ajoutant un additif spécial.

RÉSISTANCES AUX AGENTS CHIMIQUES

Explication:

x = aucune modification.

xo = modification de couleur resp. gonflement: Charge de courte durée possible.

ACIDES:

Acide chlorhydrique jusqu'à 20%	x
Acide nitrique jusqu'à 10 %	x
Acide sulfurique jusqu'à 20 %	x
Acide phosphorique jusqu'à 20 %	x
Acide formique jusqu'à 2 %	x
Acide lactique jusqu'à 3 %	x
Acide tannique jusqu'à 10 %	xo

SOLUTIONS AQUEUSES :

Phénol jusqu'à 1 %	x
Aldéhyde formique jusqu'à 20 %	x
Sulfite de sodium jusqu'à 20 %	x
Sel de cuisine, saturée	x
Soude, saturée	x
Sel de glauber, saturée	x
Chlorure de magnésium, saturée	x
Phosphate de magnésium, saturée	x
Chlorure de calcium, saturée	x
Hydroxyde de calcium, saturée	x
Sulfonate d'acrylalkyle	x
Sulfonate d'alcool gras	x
Eau	x
Vin	x
Bière	x
Jus de fruits	x

LESSIVES :

Soude caustique jusqu'à 50 %	x
Potasse caustique jusqu'à 50 %	x
Ammoniaque jusqu'à 10 %	x

SOLVANTS :

Essence	x
Mazout	x
Huile de décoffrage	x
Liquide de freins	x
Huile hydraulique	x
Kérosène	x
Méthanol	xo
Ethanol jusqu'à 96 %	xo
Alcool butylique	x
Acétone	xo
Méthyléthylcétone	xo
Ether acétique	xo
Ethylglycoacétate	x
Benzol	xo
Toluène	xo
Xylène	x
Produits chimiques des dégivrages (par exemple glycol)	x
La preuve fonctionnelle du produit de revêtement SEPRAPOX 60 fut fournie par une série d'essais sur du béton de la qualité BH 300, 0 - 16 mm, WZF = 0,50	

La moitié des échantillons a été traitée de la façon suivante :

- ✓ Surface
- ✓ Apprêt
- ✓ 1^{ère} couche
- ✓ 2^{ème} couche
- * Polie
- * 300 g/m² SEPRAPOX 50 répandu avec 2 kg de sable siliceux, grain 0,8 - 1,2 mm
- * 450 g/m² SEPRAPOX 60
- * 350 g/m² SEPRAPOX 60

	Traité avec SEPRAPOX 50 / 60	Non traité
- Coefficient d'absorption d'eau A kg/m ² 10,5	0,003	0,540
- Résistance à la vapeur h en m	19,46	1,86
- Indice de la résistance à la diffusion Mû (µ)	1555	149

Le produit de revêtement SEPRAPOX 50 / 60 (apprêt et enduction) a également été testé sur des échantillons de 20 x 40 cm d'une épaisseur moyenne de 0,6 à 0,7 mm.

MODULES D'ÉLASTICITÉ

Température	Unité	Examen d'alcalinité Avant / Après	Examen aux rayons UV Avant / Après
+ 20°C	N/mm ²	1029 1436	1029 1205
- 20°C	N/mm ²	1769 -	1769 2228

FACTEURS DE DILATATION

Température	Unité	Examen d'alcalinité Avant / Après	Examen aux rayons UV Avant / Après
+ 20°C	E%	2,07 1,68	2,07 1,74
- 20°C	E%	1,78 -	1,78 1,30