



PRÉSENTATION

- ♦ Résine époxy/brai à 2 composants, sans solvant, thixotrope, avec durcisseur à base d'amine modifié.
- ♦ Résine époxy bi-composants, sans solvant, constituée de deux composants pré-dosés (comp. A = résine et comp. B = durcisseur) qui doivent être mélangés avant l'application.

DONNÉES TECHNIQUES

Viscosité à 20° C	thixotrope
Densité à 20°C	1,38 Kg/L
Vie en pot pour 1 kg de mélange	
à + 10°C	5 h
à + 20°C	¼ h
à + 30°C	1¼ h
T° min. de durcissement	8°C
Durcissement complet à 20°C	7 jours
Possibilité de retouche à 20°C	12 - 48h
Allongement à la rupture à 23°C	4 %
Dureté shore	94
Résistance à la traction à 23°C	15 N/m²
Dureté au crayon	1 h
Adhérence au béton après stockage à des températures variables	Rupture du béton

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES: Temps d'observation 1 année

Explication

x = aucune modification

xo = modification de couleur resp. gonflement: charge de courte durée possible

ACIDES	
Acide chlorhydrique jusqu'à 10 %	x
Acide nitrique jusqu'à 10 %	x
Acide sulfurique jusqu'à 10 %	x
Acide phosphorique jusqu'à 10 %	x
Acide formique jusqu'à 2 %	x
Acide lactique jusqu'à 2 %	x
Acide acétique jusqu'à 2 %	x
SOLUTIONS AQUEUSES	
Formaldéhyde jusqu'à 10 %	x
Sulfate de sodium jusqu'à 20 %	x
Sel de cuisine, saturé	x
Soude, saturée	x
Sel de glauber, saturé	x
Chlorure de magnésium, saturé	x
phosphate de magnésium, saturé	x
Eau	x

LESSIVE	
Soude caustique jusqu'à 30 %	x
Potasse jusqu'à 30 %	x
Ammoniaque jusqu'à 20 %	x
Lait de chaux, saturée	x
Solution	
Essence	x
Mazout	x
Huile de décafrage	x
Liquide de freins	x
Huile hydraulique	x
Kérosène	x
Benzol	xo
Toluène	xo
Xylène	xo

CONDITIONNEMENT

- ♦ Le SEPRAPOX 80 est livré en kits pré-dosés de 5 kg.

Kit de 5 kg :

- ✓ Composant A = 3,750 kg
- ✓ Composant B = 1,250 kg
- ♦ Proportions du mélange : A/B = 3/1 (en poids)

STOCKAGE

- ♦ Le SEPRAPOX 80, dans son emballage d'origine non ouvert, doit être stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONSERVATION

- ♦ Chaque composant se conserve 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée dans le numéro de lot respectif. Le N° de lot est composé de : (année/mois/ N° fiche suivieuse).

CONSOMMATION

- ♦ La consommation varie selon le support et la méthode d'application de 300 à 400 gr /m² / couche



CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- ♦ SEPRAPOX 80 combine la résistance à l'eau des goudrons spéciaux avec les qualités thermiques et chimiques exceptionnelles des résines époxy.
- ♦ Le mélange des 2 composants donne à la couche durcie une bonne ténacité avec une grande résistance à l'abrasion.
- ♦ SEPRAPOX 80 absorbe extrêmement peu d'eau et résiste bien aux agents chimiques, à l'eau et aux eaux usées, aux acides dilués lessives et hydrocarbures aliphatiques tels qu'essence, huile et diesel.
- ♦ SEPRAPOX 80 résiste aux températures constantes et aux variations de température allant de -30°C jusqu'à $+80^{\circ}\text{C}$.
- ♦ La résistance chimique de SEPRAPOX 80 a été mesurée à 20°C sur des tôles nettoyées au jet de sable qui avaient été enduites de trois couches de SEPRAPOX 80 sans porosités.

DOMAINES D'APPLICATION

- ♦ SEPRAPOX 80 est un matériau noir de revêtement et de protection contre la corrosion, pour béton, crépi, fer et acier,
- ♦ Particulièrement utilisé dans le domaine des eaux usées, comme par exemple pour le revêtement de tuyaux des eaux usées, de stations d'épuration, bassins de réception et autres.
- ♦ SEPRAPOX 80 est un excellent matériau d'isolation à froid employé dans le génie civil et surtout dans la construction des ponts, murs de soutènement et bacs à eau.

CONDITIONS D'APPLICATION

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

- ♦ Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, débarrassées de badigeon, de poussière et de parties non adhérentes ; il ne doit pas y avoir de traces d'huile ou de graisse pouvant agir comme séparateur.

- ♦ Si nécessaire, la sous couche sera décapée au sable, poncée ou brettelée.
- ♦ Le fer et l'acier doivent être dépourvus de rouille, de croûte de laminage, n'avoir aucune trace d'huile, de poussière ni de graisse.
- ♦ Le meilleur traitement sera le décapage au sable.

2. PRÉPARATION DU MÉLANGE

- ♦ Le durcisseur (composant B) est versé dans la résine (composant A). Veiller à ce que le durcisseur s'écoule complètement.
- ♦ Le mélange des deux composants se fera de préférence avec une perceuse à rotation lente munie d'une spirale.
- ♦ Mélanger soigneusement ! remuer bien sur les côtés et au fond pour répartir uniformément le durcisseur aussi du haut en bas.
- ♦ Remuer jusqu'à ce que le mélange soit homogène, sans grumeaux (env. 5 minutes).
- ♦ *La température des composants A et B doit être de 15 à 20°C lors du mélange.*
- ♦ *À des températures plus élevées, les temps de traitement sont sensiblement raccourcis.*

- ♦ Il faut absolument éviter l'humidité et les saletés entre les différentes opérations.

- ♦ L'adhérence des diverses couches peut en être altérée.

- ♦ De l'humidité dans les premières 6 à 8 heures, après la pose de revêtement, a pour effet de rendre la surface brunâtre.

- ♦ La qualité du revêtement n'en est pas pour autant modifiée.

- ♦ Pour assurer une bonne adhérence des diverses couches, répandre du sable silicieux sec grain 0.8 à 1.2 mm sur la première couche.

3. MISE EN OEUVRE DU MÉLANGE:

- ♦ SEPRAPOX 80 peut être pulvérisé, appliqué au rouleau ou au pinceau.
- ♦ Avec le rouleau, il est conseillé de travailler avec un bac à rouleau.

Exemples d'utilisation :

Pour les surfaces liées au ciment, ainsi que sur le fer et l'acier, on peut utiliser les systèmes suivants :

♦ Surfaces liées au ciment :

Traitement de la sous-couche comme décrit ci-dessus :

✓ Apprêt avec SEPRAPOX 80 :

- Délaiage env. 20% avec SEPRAPOX 501 (solvant spécial pour SEPRAPOX 80).

- Matériau nécessaire selon la capacité d'absorption de la sous couche 300 à 400 g/m².

✓ 1 à 2 enductions avec SEPRAPOX 80 :

- Produit nécessaire env. 300 à 500 g/m² par opération et épaisseur de couche.
- Temps d'attente entre l'apprêt resp. des différentes opérations chaque fois de 12 à 48 heures.

♦ Fer et acier :

- Traitement de la sous-couche par décapage au sable.
- 2 à 3 couches de finition avec SEPRAPOX 80 jusqu'à disparition complète des pores.
- Temps d'attente entre les différentes couches de finition 12 à 48 heures.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PRÉPARATION & LA MISE EN ŒUVRE

- ♦ Les deux composants de SEPRAPOX 80 (A+B) sont irritants par contact direct sur la peau.

- ♦ Le durcisseur (Composant B) est corrosif. Donc, veiller à ce qu'il n'entre pas en contact avec la peau.

- ♦ Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux. Les mains salies doivent être lavées au savon et avec beaucoup d'eau.

- ♦ Si des éclaboussures pénètrent dans l'œil, rincer à grande eau puis encore avec une œillère (en vente dans les drogueries).

Aller tout de suite chez l'oculiste.

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL