SEPRAPOX 231°

PRÉSENTATION

- ♦ Revêtement de mortier sans retrait tri-composants, sans solvant, à base de résine époxy avec durcisseur à base d'amine et de charge.
- ♦ Revêtement auto-nivelant en résine époxy, constituée de trois composants pré-dosés (comp. A = résine + comp. B = durcisseur + comp. C = charges) qui doivent être mélangés avant l'application.



DONNÉES TECHNIQUES

Densité à 20°C	1,8 Kg/L
Vie en pot pour 1 kg de mélange	, ,
à + 10°C	4 h
à + 20°C	2 h
à + 30°C	3/4 h
Température min. de durcissement	+8 °C
Durcissement complet à 20°C	7 Jours
Résistance à la compression à 20°C / 7 jours	80-100 N/mm ²
Résistance à la traction/flexion à 20°C / 7 jours	Env. 30 N/mm ²
Module d'élasticité à 20°C	Env. 10 N/mm ²
Résistance au décollement par fraction	Rupture du béton

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- ♦ SEPRAPOX 231 durcit sans retrait et possède à l'état durci une très bonne résistance à la compression et à la traction / flexion.
- ♦ Il résiste aux attaques chimiques des lessives, acides dilués, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures aliphatiques.

DOMAINES D'APPLICATION

- ♦ Grâce à sa bonne fluidité et ses grandes qualités mécaniques SEPRAPOX 231 convient particulièrement comme revêtement de sol dans :
 - ✓ Les industries agro-alimentaires
 - ✓ Les industries électriques
 - ✓ Les industries pharmaceutiques
 - ✓ Les industries diverses
 - ✓ Les cliniques et hôpitaux
 - ✓ Les hangars et dépôts.

CONDITIONS D'APPLICATION

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

- Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, résistantes, libres de lait de ciment, sans poussière et parties friables, sans huile, graisse ou autres impuretés qui pourraient faire office de couches de séparation.
- Les endroits très poreux doivent être prétraités

avec SEPRAPOX 50 ou SEPRAPOX 55.

- Si nécessaire, sabler, raboter ou boucharder préalablement le support.
- ♦ Si le support présente des inégalités importantes, il est recommandé de réparer celui-ci avec un mortier de résine époxydique SEPRAPOX 55 et silice, faute de quoi le revêtement fluide sera trop épais.

2. PRÉPARATION DU MÉLANGE

- ♦ Verser le durcisseur (composant B) dans la résine (composant A). Veiller à ce que le durcisseur s'écoule entièrement.
- ♦ Malaxer soigneusement avec une perceuse à marche lente avec spirale.
- Mélanger à fond aussi le bord et le fond pour que le durcisseur se répartisse bien dans la masse.
- ♦ La charge (composant C) est versée dans le mélange résine/durcisseur tout en remuant continuellement jusqu'à l'homogénéisation du mélange (environ 5 minutes).
- ♦ La température des composants doit être de 15 à 20°C au moment du mélange.
- À des températures plus élevées, le temps de traitement est sensiblement raccourci.

3. MISE EN ŒUVRE DU MÉLANGE

- Une fois versé, le revêtement fluide sera étalé grossièrement avec une taloche dentée jusqu'à l'épaisseur désirée, puis aéré et réparti avec un débulleur.
- ♦ L'épaisseur optimale de la couche est de 4 à 5 mm.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION & LA MISE EN ŒUVRE

- ♦ Les deux composants de SEPRAPOX 231 (A+B) sont irritants par contact direct sur la peau.
- ♦ Le durcisseur (Composant B) est corrosif. Donc, veiller à ce qu'il n'entre pas en contact avec la peau.
- Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux. Les mains salies doivent être lavées au savon et avec beaucoup d'eau.
- Si des éclaboussures pénètrent dans l'œil, rincer à grande eau puis encore avec une œillère (en vente dans les drogueries). Aller tout de suite chez l'oculiste.
- SEPRAPOX 231 est, après durcissement, physiologiquement neutre.

CONDITIONNEMENT

- ♦ Le SEPRAPOX 231 est livré en kits pré-dosés de 30 kg.
 - ✓ Composant A = 4,800 kg
 - \checkmark Composant B = 1,500 kg
- ✓Composant C = 23,700kg

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

STOCKAGE

Le SEPRAPOX 231, dans son emballage d'origine non ouvert, doit être stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONSERVATION

 Les trois composants peuvent être stockés séparément pendant au moins 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée. dans le numéro de lot respectif.

♦ Le N° de lot est composé de : (année/mois/ N° OF).

CONSOMMATION

 La consommation dépend de l'état du support et de l'épaisseur de la couche désirée.

